



刮胶压力平衡测试仪

SPS-BL 2. x

使用说明书

1. 前言

感谢您购买“SPS-BL 2. x”刮刀压力平衡测量装置。

本手册详细介绍了“SPS-BL 2. x”的功能和操作方法。

在使用“SPS-BL 2. x”之前，请务必仔细阅读并完全理解本手册的内容。

此外，阅读后请务必仔细存放本手册，以备必要时查阅。

2. 安全须知

使用前，请务必仔细阅读并正确理解“安全注意事项”和“使用说明书”。

- ▲使用此处所述的物品，以确保产品的安全和准确使用，并防止对使用者或他人造成伤害或财产损失。
- ▲务必遵守这些重要的安全内容。

★忽略以下警告或错误操作设备可能会对人员造成重大伤害。

- 1) 确保只有维修工程师拆卸、维修或改造设备。
- 2) 避免在不稳定或倾斜表面上使用设备，这样做可能会导致设备翻倒损坏。
- 3) 设备某部有孔，注意垃圾或灰尘的侵入，避免其他污染物的侵入。
- 4) 避免在高温或高湿度场所内使用或存放设备。
- 5) 请勿在潮湿环境或湿手的环境中使用。
- 6) 请勿施加强烈冲击，例如跌落设备。
- 7) 终端连接器易碎，小心处理连接器。
- 8) 传感器部位请勿对折。

★忽略下述注意事项或错误操作设备可能会导致人身伤害或财产损失。

该产品配备可充电电池。由于存在破裂或着火的风险，请在使用前注意以下细节。

- 1) 请勿在高温场所使用或存放。
- 2) 请勿对产品施加过大的力，否则可能会使壳体变形。
- 3) 小心不要让产品弄湿水。
- 4) 充电时，请勿在附近放置易燃物品。
- 5) 充电完成后，请立即拔下 USB 充电线。
- 6) 遵守使用环境中的所有其他环境条件。
- 7) 如果在使用或充电过程中出现异常噪音或异味，请立即停止使用并咨询制造商。
- 8) 使用和充电时外壳会略微变热，但如果感觉异常发热，请立即停止使用并咨询制造商。

3. 目录

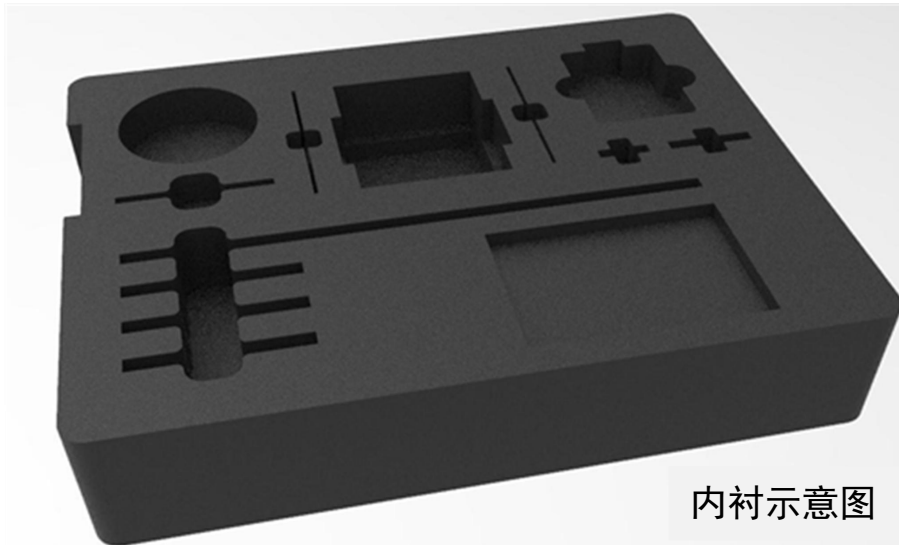
1. 前言	2
2. 安全须知	3
3. 目录	4
4. 关于 SPS-BL2. x	5
4.1 产品配置	5
5. 配置介绍	6-8
6. 校准操作	9-10
7. 测量操作.....	11
8. 历史数据查阅.....	12
9. 蓝牙连接注意事项.....	12

4. 关于 SPS-BL2. x

“SPS-BL 2. x”可以通过简单操作测量出刮刀施加在压力传感器感应点部位的压力。

使用移动显示终端直接读取数据、保存数据。

设备内置锂离子电池。



内衬示意图

- 为了提高产品保存的安全性，生产厂家可能变更内衬结构，恕不另行通知。

4.1 手提箱标准配置

- A/D 转换器（接收器盒）..... ×1
- 移动显示终端..... ×1
- 压力传感器（350mm）..... ×1
- 校准铜压块（0.4kgf/cm）..... ×1
- 标准碳纤维刮刀及垫板（350mm）..... ×1
- 信息卡片..... ×1
- USB 连接线/充电线..... ×1

◆ 其他长度尺寸的压力传感器请咨询生产商订购。电话：0519-81695391

◆ 本用户手册在 www.plet-sps.com 网站可下载。

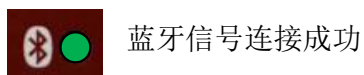
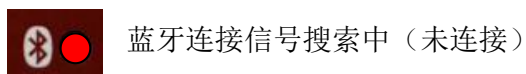
5. 配置介绍

5.1 A/D 转换器说明

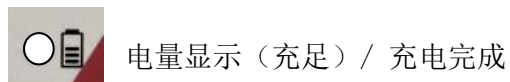
5.1.1 面板指示说明



5.1.2 蓝牙连接显示LED



5.1.3 电量高低显示LED



5.1.4 侧面开关说明



USB 充电接口

电源开关

5.1.5 A/D转换器充电

1) A/D 转换器使用内置锂离子电池供电，因此必须事先对电池完全充电至

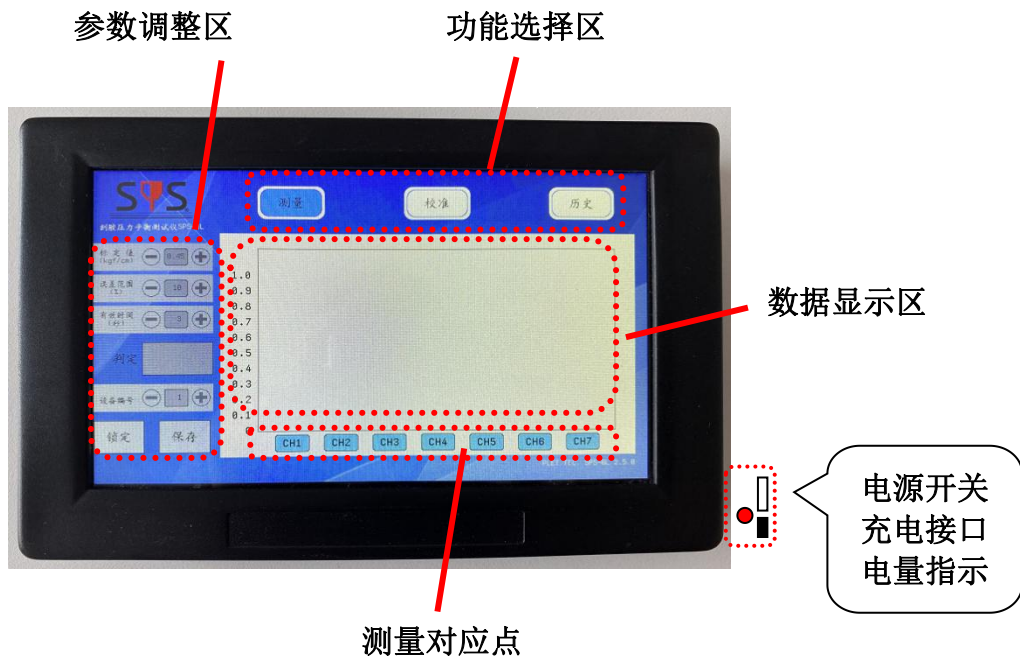
电量显示LED灯为 。

2) 当电量显示LED灯为黄色  时，表示电量低，请及时充电。

3) 充电过程中LED灯为红色 ，红灯熄灭表示充电结束。

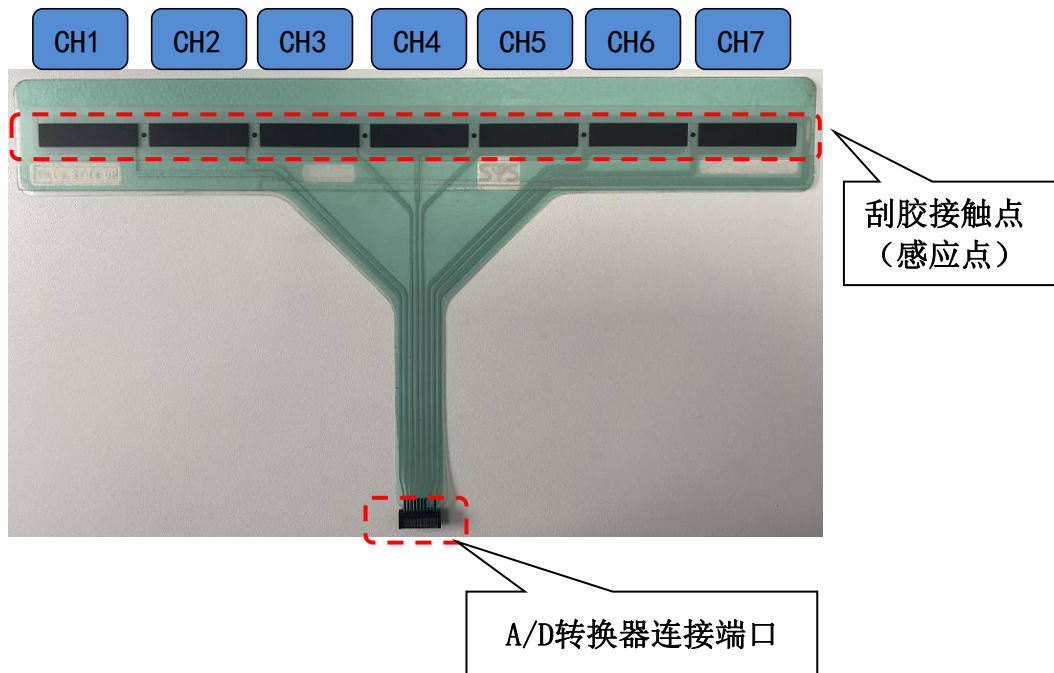
5.2 移动显示终端

5.2.1 显示窗口



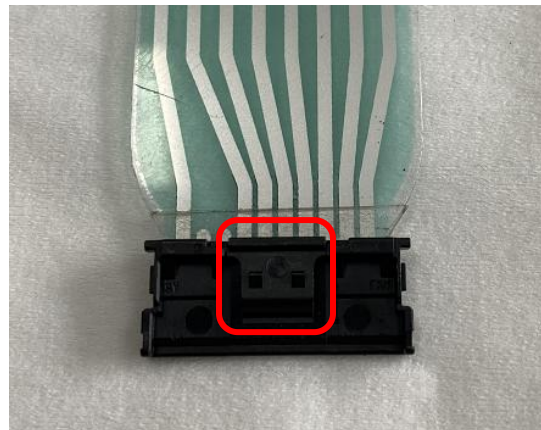
5.3 压力传感器

5.3.1 压力传感器俯视图（以350mm示范）



***特别提醒:**

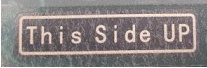



在插拔接口的时候请务必仔细，以免损坏接口。

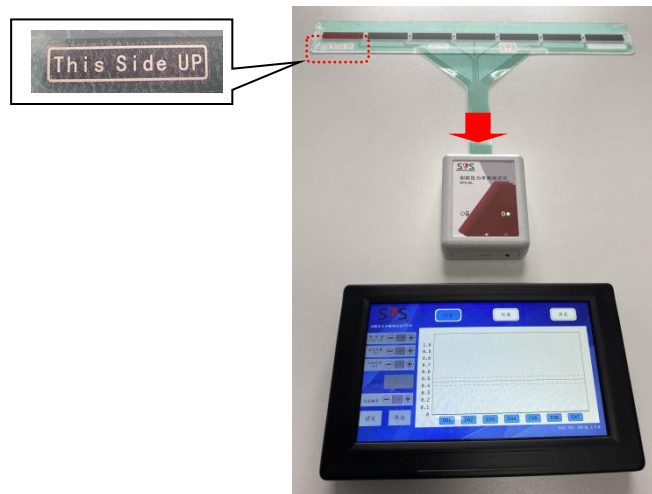


请按压红框位置的卡扣再拔出传感器接口

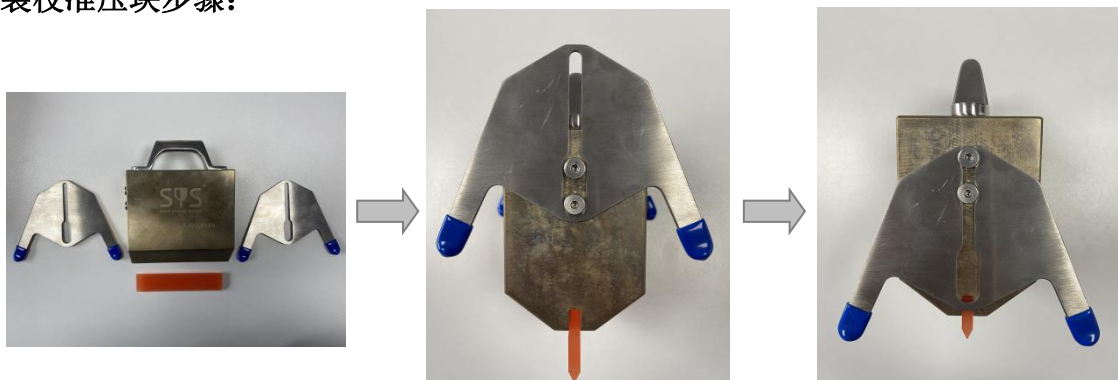
6 校准

6.1 校准前的准备

- 1) 压力传感器水平放置，建议放置于大理石台面或印刷机承印物平台上，请留意  此面向上；
- 2) 将压力传感器与A/D转换器连接端口连接；
- 3) 打开A/D转换器电源开关，打开移动显示终端电源开关；
- 4) A/D转换器的蓝牙连接显示LED，由  转为  ；
- 5) 移动终端显示窗口，选择校准功能  ；
- 6) 组装校准压块。

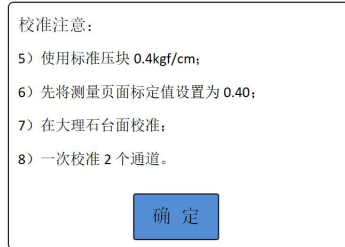


组装校准压块步骤：



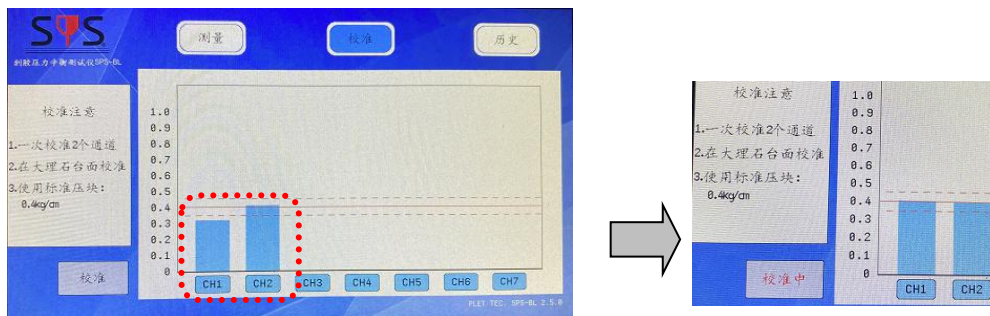
6.2 校准步骤

按6.1步骤准备仪器；按照页面提示准备操作。



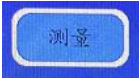
- 1) 在功能区选择“测量”，将“参数调整区”的“标定值”设置为“0.40”，再选择“校准”键；
- 2) 将校准铜压块（0.4kgf/cm）放置在CH1和CH2通道感应点，尽量让铜块下端的刮胶压在感应点上下居中位置；
- 4) 如下图出现对应通道柱状数据显示；
- 5) 点击左下角“校准”键，设备将自动对通道CH1和CH2的数据进行校准，使其处于0.4 kgf/cm \pm 0.1的范围之内；
- 6) 重复上述步骤2-4，依次对其他测量通道进行校准；
- 7) 校准完成；
- 8) 建议每次使用前先校准。

***特别提醒：**若在使用过程中出现死机现象，可能是蓝牙连接中断，请关闭A/D转换器和移动显示终端电源开关，然后重新开启再连接。



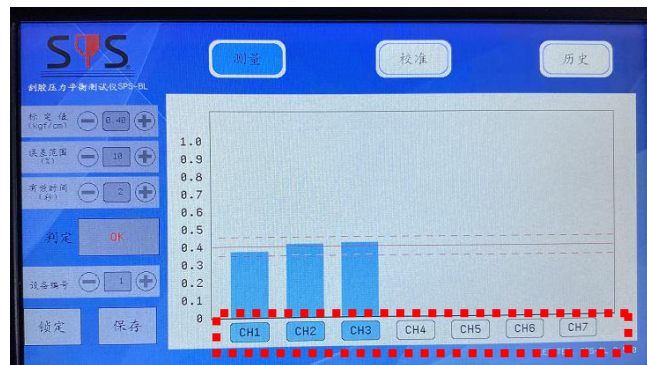
7 测量

- 1) 重复“6.1校准前的准备”的1-4步骤；
- 2) 将压力传感器和A/D转换器组合体放置于印刷机的承印物平台上，并确认刮刀下落是正好压在测量通道上下居中位置；

- 3) 移动终端显示窗口，选择测量功能  ；
- 4) 在“参数调整区”设定相应参数，建议有效时间设为2或3秒；
- 5) 操作印刷设备使刮刀落在传感器接触点有效范围内；

***特别提醒：** 该步骤请务必确认印刷设备程序，

刮刀落下后不得移动，以免损坏压力测量设备。



- 6) 根据正在使用刮胶长度选择对应的感应点，将未压到的感应点取消测量（如上图，点击CH4-CH7使其变为白色，取消对应测量）；
- 7) 在有效时间内，刮胶压力稳定在误差范围之内，即数据显示区上下虚线以内，设备会对数据判定 **OK**；
若未判定OK，则需要调整刮胶与印刷台面平整度，再重新测量；
- 8) 按“锁定”键可固定所测量的数据，数据稳定后可选择保存数据，以便查阅。

8 历史数据查阅

移动终端显示窗口，选择历史功能 ，对已保存数据进行查阅。

9 蓝牙连接注意事项

- 1) 此产品未经检查兼容并可连接至所有蓝牙设备。
此外，无法确保与所有蓝牙兼容设备的操作。
- 2) 接近发射电磁的设备，例如微波和无线 LAN 等，可能会影响蓝牙通信。仔细考虑设备的布局，注意不要同时使用设备。
- 3) 蓝牙和无线局域网使用相同的无线频段，因此同时使用可能会导致相互电磁干扰，降低通信速度和网络断开。
- 4) 最大可能的通信距离是 20 米。